

Courriel: a.abran@distributionelitemp.com Tél.: (514) 795-8773 / (418) 576-0325 Site Web: www.distributionelitemp.ca

Boutique: www.boutique-distributionelitemp.ca

DENSO PASTETM

Description générale

Denso Pastetm est un apprêt doux à base de pétrolatum brun contenant des composés inhibiteurs à la corrosion qui déplacent l'humidité. Peut-être appliquer au pinceau rigide ou à la main gantée à température ambiante. Il ne sèche pas, ne durcit pas et ne se fissure pas.

Utilisations

Principalement utilisé comme apprêt avant l'application des rubans de pétrolatum Denso. La pâte Denso pénètre la rouille existante, déplace l'humidité et facilite l'adhérence des rubans et mastics au pétrolatum Denso Tape LT™. Il est également utilisé comme revêtement temporaire pour le métal exposé.



Propriétés physiques

- Préparation de la surface est minimale (SSPC SP 2-3)
- Peut être appliqué dans n'importe quel climat
- Peut être appliqué sur des surfaces humides
- Ne contiens pas de composés organiques volatils (C.O.V.)
- Peut être appliqué par du personnel inexpérimenté
- Aucune fermeture n'est nécessaire
- Conforme à la norme AWWA C-217
- Conforme à la norme CSA Z245.30

Préparation

Préparez les surfaces en éliminant toute calamine, rouille ou autre corps étranger conformément aux SSPC SP2 « Nettoyage des outils manuels » ou SP3 « Nettoyage des outils électriques ». Lavage à l'eau haute pression de 3 000 à 7 000 psi (20,68 à 48,48 MPa) convient également. Appliquer une fine couche uniforme de Denso Paste™ sur toute la surface avec une main gantée, un pinceau ou un chiffon.

Précautions

Contiens des solvants inflammables. Prenez les précautions appropriées. Nocif en cas d'ingestion.

Caractéristiques de travail

Il s'agit d'un matériau de qualité *Trowel grade* qui doit être conditionné à des températures chaudes avant utilisation.



Courriel: a.abran@distributionelitemp.com Tél.: (514) 795-8773 / (418) 576-0325 Site Web: www.distributionelitemp.ca

Boutique: www.boutique-distributionelitemp.ca

DENSO PASTETM

Application

Appliquer au couteau, à la truelle ou au pistolet. Tremper occasionnellement les outils dans un solvant pétrolier réduira l'adhérence. Lors du scellement des joints, coutures ou fissures, appuyez dans l'espace pour obtenir une pénétration profonde, puis « couronnez » pour garantir que l'eau ne s'accumule pas.

Nettoyer avec de l'essence minérale. Pour tout vide supérieur à ¼ po, renforcez le 7106 en incorporant un tissu de verre 20/10 dans la réparation.